

Kühlerfrostschutz E2270

Spezial Kühlerschutz Konzentrat (Farbe: blau / grün)

BESCHREIBUNG

E 2270 ist ein auf Monoethylenglykol aufgebautes Vollkonzentrat Spezial-Kühlerschutzmittel für den Sommer- und Winterbetrieb mit Frost- und Rostschutzwirkung (Ganzjahreseinsatz).

E 2270, der Spezial-Hochleistungs-, Korrosions-Frostschutz (mit erhöhtem Korrosionsschutz-Anteil) für Motor und Kühlsystem, entspricht den modernen Anforderungen in der Entwicklung im Motorenbau.

E 2270 ist nitrit-, amin- und phosphatfrei.

EIGENSCHAFTEN

Leistungsfähiger und lange anhaltender Schutz vor Korrosion für alle Bauteile des Kühlsystems, die aus den Materialien Stahl, Grauguß, Aluminium, Kupfer, Messing, Weichlot bestehen. Wartungsfreier Frost- und Überhitzungsschutz durch einen höheren Siedepunkt. Erweiterte Kühlmittellebensdauer. Vermeidung von Kavitationsschäden, z.B. an der Kühlstoffpumpe. Verträglichkeit mit Lacken. Verträglichkeit mit Schlauch- und Dichtungsmaterialien. Vermeidung von Ablagerungen, die zu Kühlerverstopfungen führen können. Schaumverhinderung

ANWENDUNG

E 2270 ist durch die speziell eingesetzten Additive ausgezeichnet für Alu-, Leichtmetall- und Graugußmotoren geeignet (Herstellerangaben beachten).

Bei 33% **E 2270** und 67% Wasser wird ein Frostschutz bis -20°C erreicht.

Empfohlene Einsatzkonzentration 50% **E 2270** und 50% Wasser, wobei ein Frostschutz bis -38°C erreicht wird. Bei maximal 69% **E 2270** und 31% Wasser ist ein Frostschutz bis -69°C möglich.

Abhängig vom Typ und Hersteller soll der Inhalt des Kühlsystems alle 2 bis 3 Jahre ausgewechselt werden. **Niemals unverdünnt verwenden !**

DATENTABELLE

Typische Kennwerte:		
Spezifisches Gewicht bei 20°C	kg/m ³	1.110 - 1.145
Flammpunkt COC	°C	>120
Siedepunkt	°C	174
pH-Wert		7,2
Wassergehalt	%	3,5
Schaumverhalten		entspricht
Stockpunkt Frostschutz/Wasser=1:1 °C		-38/-40
Farbe		blau/grün
Ethylenglykol	%	93,5
Inhibitorenanteil	%	5,4
Aschegehalt	%	1,3
Reservealkalität	(pH 5,5)	16

MISCHBARKEIT

E 2270 ist mischbar mit den meisten Kühlmitteln auf der Basis von Ethylenglykol. Für eine optimale Korrosionsschutzwirkung und zur Verhinderung von Schlamm- und Kalkbildung wird der unvermischte Einsatz von **E 2270** empfohlen. Zur Herstellung von Mischungen sollte bevorzugt enthärtetes Wasser eingesetzt werden.

VERWENDBAR FÜR

AFNOR	NF-R 15-601 Type 1
ASTM	D 3306 Type I, D 4985
BEHR (Kühler-Hersteller)	
BMW	GS 94000 (N 600 69)
BS	6580
CHRYSLER	MS-9769
FIAT	9.55523
IVECO	18-1830
MAN	324 Typ NF
MB	325.0
MTU	MTL 5048
NATO	S-759
OPEL/GENERAL MOTORS	
PERKINS	
PORSCHE	TL-774 C (G11)
SAE	J 1034
TOYOTA	TA (Europe)
VW/AUDI/SEAT/SKODA	TL-774 C (G11)